

Thierry ADAM

5, rue de la Folie
45400 SEMOY
06 09 40 65 13
adam.t1@neuf.fr

DIPLÔMES

1995 Ingénieur généraliste,
spécialisation en génie plastique et
Mécanique – CNAM

1990 BTS Transformation des
matières plastiques et composites,
chimie des polymères

FORMATIONS

SPACE ACADEMY MRP2, PIC, PDP,
QRQC, 8D

TECHNIQUES

Injection plastique et caoutchouc,
composite (système à canaux
chauds),
Thermoformage emballage pour
stérilisation,
Extrusion,
Extrusion soufflage,
Marquage à chaud,
Tampographie, Sérigraphie,

LANGUES

Anglais technique – B2
Allemand – B2

INFORMATIQUE

Maitrise Pack Office, SAP, Sage X3,
Pro ingénieur

CENTRES D'INTÉRÊT

Escrime, Natation, Voyages

Responsable de Production

20 ans d'expérience

J'implique mes équipes dans l'amélioration continue

COMPÉTENCES

Animation d'équipes 20 – 100 collaborateurs
Capacité à fédérer les équipes
Adaptabilité : différents secteurs industriels

Force de résolution de problèmes

Sens de l'organisation des hommes et de l'activité
Proactivité et réactivité

Gestion des ateliers

Fabrication industrielle, production automatisée
Mise en œuvre de contrôle et assurance qualité
Évaluation d'exécution par KPI et TRS

Mise en place du Lean : 5S, KANBAN, 5 Pourquoi Analyse de la cause
racine, SMED

EXPÉRIENCES

2018-2019 **Responsable de production** pour AGEPLAST 45
Plasturgie et mécanique de précision
Analyses des anomalies de production par Pareto,
diminution des taux de rebuts 10% sur grande série

2016-2018 **Responsable de production** pour CIRETEC 45
Réalisation de circuits imprimés
Réduction des temps attente, mise en place de moyen de
protection pour les PCB, diminution des taux de rebuts
40% sur grande série

2008-2016 **Responsable de production** pour LABORATOIRE
PRODIMED 95
Secteur médical
Analyse des causes racines, diminution des taux de
rebut 20% sur petite série

2006-2008 **Directeur de production** pour WIPFI 77
Mécanique de précision pour l'aéronautique et le spatial
Amélioration du mode opératoire, diminution des taux de
rebut 15%

2000-2006 **Responsable de production** pour THALES 78
Micromécanique dans le spatial

Fabrication d'amplificateurs d'hyperfréquence, Klystrons,
Radars

Fabrication d'une machine spécifique, diminution des taux
de rebuts 40%

1992-1999 **Responsable de produit** pour MAP 91
*Industrialisation de produits en injection plastique
système à canaux chauds*

Choix et mise en en route du système chez le client,
implantation dans le moule