Gilles PLOMDEUR



45760 Boigny sur Bionne 06 43 56 80 62 gilles.plomdeur@orange.fr

www.linkedin.com/in/gilles-plomdeur/

MES VALEURS

Engagement Exemplarité Respect Bienveillance

MES ATOUTS

Sens aigu du service client Faire grandir mes équipes Adaptation et réactivité Résistance au stress

MES COMPÉTENCES

Impulser la dynamique Lean Piloter la performance Prise de décision

Challenger et optimiser Sens du travail en équipe Gestion de projet

FORMATION

Master 2 Achat et Logistique – obtention de l'ensemble des modules, 2012

Ingénieur Chimiste - CPE Lyon, 1992

LANGUES

Anglais C1 1 an en R&D au Pays de Galles TOEIC 965/990

CENTRES D'INTÉRÊT

Adhérent à la Maison Des Cadres du Loiret Formateur Master 1, Achats

Marche rapide Natation

DIRECTEUR DE SITE DIRECTEUR DE PRODUCTION

25 ans d'expertise à votre service, acquise dans des secteurs réglementés Manager vos équipes dans une dynamique d'appropriation, d'amélioration de vos performances et au service de vos clients

PARCOURS PROFESSIONNEL

2020-2021 Responsable de Site pour REBORN - Ceisa Packaging (45), 50 personnes

Impression Flexographie pour les clients de l'hygiène et de l'alimentaire

- Décliner la vision stratégique par l'élaboration du budget et son pilotage
- Faire vivre les outils Lean pour les rituels de pilotage opérationnels et les chantiers
- Maintenir les activités dans le cadre du PCA Covid pour l'alimentaire et l'hygiène
- Réorganiser l'activité et accompagner les équipes dans le cadre de la mise en place d'un 5x8
- Maintenir les certifications ISO 9001 ISO 14001, BRC

2018-2019 Directeur industriel pour JYB, Multi sites de Haute couture, 140 personnes

Directeur de Projet Lean pour le site pilote PR3 avec pilotage d'un prestataire

- Initier la démarche Lean via la réussite du projet pilote sur le site principal, délais et coûts

Directeur de Production Multi sites en charge de l'ensemble de l'activité industrielle

- Gérer les projets techniques, équipements et bâtiments, pour soutenir la croissance
- Elaborer et déployer la stratégie RH pour augmenter la capacité des sites

2015-2017 Directeur de Production pour CLEANIS, dispositifs médicaux (75), 30 personnes

Directeur de la supply chain, des achats, de la qualité et de l'administration des ventes 6 collaborateurs, 150 références, 8 Mio € de CA monde

- Réorganiser les activités dans le cadre d'une forte diversification et une croissance de + 40%/an
- Mettre en place d'outils pour structurer l'activité et la piloter
- Maintenir les certifications ISO 13485, FDA, et les certifications des clients USA et Japon

1998-2015 SHISEIDO International France (45), 600 personnes

2012-2015 Manager de la Performance Industrielle

- Définir, mettre en place et piloter les KPIs pour la division industrielle
- Mener un plan d'économie sur les deux sites de production avec un gain de 2.5 Mio € par an
- Mettre en place un progiciel de Manufacturing Execution System avec le TRS, le Suivi MO et le planning

2005-2012 Responsable de la Sous-Traitance, Achats, Industrialisation

5 collaborateurs, 400 références, 13 Mio d'unités, 5 Mio € d'achat pour 35% des ventes globales

- Piloter tous les projets marketing dans les objectifs de lancement, soit 85% des références annuelles
- Optimiser la base des produits catalogues pour obtenir une réduction tarifaire de 20% soit -1 Mio €

1999-2005 Responsable Production du site Val de Loire

140 à 260 collaborateurs, 15 lignes, 5 plates-formes cosmétiques, une unité de parfums, 700 références

- Gérer la croissance du site par l'intégration de nouvelles gammes et de nouveaux équipements
- Initier la démarche Lean et créer des GAP, Groupes d'Appropriation des Performances
- Obtenir les certifications ISO 9001, 14001, 22716, OHSAS 18001, OTC FDA

1998-1999 Equipe projet pour la construction de la nouvelle Unité Val de Loire

- Piloter le plan directeur du site, implantation du conditionnement de la fabrication et de la logistique
- Atteindre l'ensemble des objectifs du projet, coût, délai et capacité industrielle

1993-1998 RECKITT & COLMAN, Usine de Chartres, Unité Hygiène et Soins, 150 personnes

1995-1998 Responsable Production

1993-1995 Responsable Supply Chain