



Amilly 45200
06 20 51 82 75

mezzarobbavinc@wanadoo.fr

[linkedin.com/in/vincentmezzarobba](https://www.linkedin.com/in/vincentmezzarobba)

Soft skills

Travail en équipe
Bienveillance
Adaptabilité

Persévérance
Leadership
Autonomie

Communicant

Informatique

Microsoft 365 dont Teams

Langues

Anglais : Niveau B1

Formation

2004- *DESS Master II Management des Opérations Industrielles*, UTT de Troyes

2003- Licence et Maîtrise *Génie des Matériaux option Productique et CFAO* – IFTS, Charleville-Mézières

Centres d'intérêt

Membre actif du Groupe Contacts
Entreprises pour la Maison Des
Cadres du Loiret

Marche rapide
Bricolage

Directeur de site industriel

Passionné de l'industrie, une expérience de 16 ans, professionnel de terrain, je sais fédérer vos équipes pour la satisfaction de vos clients

Compétences

Management des hommes et des projets

- Diriger un département avec son propre CODIR
- Manager jusqu'à 600 personnes dont 13 cadres
- Recruter et développer les compétences
- Piloter et mener les projets : planning, jalons, communication, budget

Conduite du changement /

- Maîtriser les outils d'amélioration continue
- Déployer les outils Lean manufacturing dans les ateliers : SMED, TPM, TRS, Kanban, audit de standard
- Animer des chantiers Hoshin, en moyenne 20% de productivité après chaque chantier
- Créer des VSM, Value Stream Mapping, VSM Cible usine

Gestion P&L et budget

- Piloter le compte d'exploitation et les investissements de l'usine : OPEX – CAPEX
- Préparer le budget annuel et la stratégie à 5 ans

Expériences professionnelles

- 2016 – 2020** **Directeur Usine.** Hutchinson FMS RSO -Groupe Total, Montargis - 450 personnes, CA : 80M€/an
- Manager un Codir composé de 13 cadres : production, RH et services supports
 - Améliorer les performances de gestion et les KPI : Non qualité -31%, taux de service clients +7% réclamations client -37%, PPM -70%
 - Fiabiliser et sécuriser les moyens de production : amélioration du rendement, TRS, et mise en place des backups
 - Relocaliser l'usine de Mannheim, Allemagne, à Montargis
- 2011 – 2016** **Responsable Production.** Recticel flexible foams Langeac - Bultex – 220 personnes, CA : 40M€ /an - 80 personnes et 3 services en direct
- Améliorer les indicateurs : écart de gestion de -17 à +10 points, stocks -60%, productivité +45 %, surface de stockage et fabrication -38 %
 - Mettre en place le management visuel et les outils Lean Manufacturing dans l'atelier
 - Transférer l'usine de Noyen-sur-Sarthe à Langeac
- 2008 – 2010** **Responsable Production Filage.** Alcan produits extrudés Ham - 200 personnes, CA : 50 M€ /an - 110 personnes en direct : 3 ateliers et 8 personnes en structure
- Démarrer un process complet de filage, 6,5 M€
 - Déployer de la polyvalence inter atelier et inter bureau
 - Mettre en place les outils de pilotage et de gestion de l'atelier : indicateurs, PDCA, QRQC
- 2004 – 2008** **Responsable UAP injection.** Faurecia ISPG Meru - 600 personnes, CA : 90M€ /an. 100 personnes en direct
- Responsable Lean Manufacturing.** Faurecia ISPG Meru
- Responsable Lean Manufacturing.** Faurecia ISPG Audincourt
- Ingénieur Lean Manufacturing.** Faurecia ISPG division PSA